

ФРЕЗЕРНО-ГРАВИРОВАЛЬНЫЙ СТАНОК С ЧПУ WOODTEC HR-1325T



СХЕМЫ ОБРАБОТКИ



Станки марки «WoodTec» далеко не новинка на российском рынке. Компания работает с 2003 года и за это время успела поставить на отечественные предприятия более 1300 единиц оборудования для деревообработки и производства мебели.



КОМПЛЕКТАЦИЯ:

№	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
1	Электрошпиндель HQD, Китай (воздушное охлаждение)	1	5.5 кВт 18 000 об/мин
2	Частотный преобразователь для плавного изменения оборотов электрошпинделя	1	
3	Шкаф с электрокомпонентами станка	1	
4	Ручной пульт управления станком Rich Auto	1	A18 version
5	Датчик измерения и калибровки инструмента	1	Ручное позиционирование
6	Вакуумный стол (4 зоны) с «Т-пазами» для возможности механической фиксации деталей струбцинами	1	
7	Сервогибридные электродвигатели осевого перемещения	4	LeadShine
8	Линейные направляющие прямоугольного сечения по оси X,Y и Z (комплект)	3	
9	Передача при помощи косозубых реек по осям Y, X (комплект)	2	
10	Шарико-винтовая передача по оси Z	1	
11	Набор фрез для обработки дерева/МДФ/ДСП (комплект)	1	
12	Набор цанг, фиксация гайкой (комплект)	1	ER32
13	Набор гаечных ключей для обслуживания станка	1	
14	Струбцина для механического крепления деталей (комплект)	1	
15	Ящик с ЗИП	1	
16	Аспирационный кожух на шпиндель.	1	
17	Программное обеспечение	1	на русском языке
18	Руководство пользователя	1	на русском языке

НАЗНАЧЕНИЕ:

Надежно зарекомендовавший себя станок давно используют для выполнения фрезерных работ в 2D и 3D пространстве. В гравировальных работах и резьбе по дереву, различных отраслях промышленности, бизнесе и хобби. Основное использование – это изготовление дверей, мебели и элементов изделий в фасадах, ювелирных мастерских, изготовление сувениров, скульптур и многое другое, а также для 4-х осевой обработки тел вращения.

ВИДЫ ОБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ:

Основное использование в обработке дерева, ДСП, МДФ, фанеры, любых полистиролов, искусственного камня, акрилового стекла и оргстекла, модельного пластика, цветного металла.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАИМЕНОВАНИЕ	ПАРАМЕТРЫ
Размеры зоны обработки X и Y, наибольшие, мм	1300 x 2500
Перемещение шпинделя по оси Z, мм	320
Размеры зоны обработки токарной приставки, наибольшие, мм	1500
Диаметр заготовки в токарной приставке, мм	300
Система смены инструмента	Ручная (цанговый, фиксация гайкой)
Тип передачи по оси Z	ШВП
Тип передачи по оси X и Y	Косозубые рейки
Тип рабочего стола	Вакуумный и механический с «Т»- пазами крепления 4 зоны
Тип электродвигателей перемещения	Сервогибридные
Скорость рабочего хода, м/мин	0-15
Скорость холостого хода, м/мин	0-25
Частота вращения шпинделя, об/мин	0 – 18 000
Мощность шпинделя, кВт	5,5
Тип охлаждения шпинделя	воздушное
Тип цанги	ER32
Посадочный диаметр инструмента, наибольший, мм	20
Напряжение, В	380
Частота тока, Гц	50
Общая установленная мощность, кВт	11
Габаритные размеры станка в упаковке, мм	3000x1500x1450 мм
Масса станка (брутто), кг	1500

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Гравировка:

- Гравировка поверхностей из самых различных материалов

Мебельное производство:

- Простые и сложные фасады (в том числе с художественной резьбой), накладки на мебель, элементы эксклюзивной мебели со сложной резьбой. Криволинейный раскрой ДСП, ДВП, МДФ, в том числе ламинированных изделий.

Отделка интерьеров:

- Элементы каминов и билльярдных столов, барельефы, канделябры, лестницы, плинтуса и многое другое, все это с резьбой любой сложности.

Отделка экстерьеров:

- Фигурные наличники на окна и двери с резьбой
- Декоративные элементы для украшения деревянных домов и бань.
- Балясины из доски для отделки веранд и беседок, ограды и т.д.

Эксклюзивные изделия:

- Рамы для зеркал, панно, изображения людей и зверей, сувенирная продукция, шкатулки, письменные наборы, часы и так далее.

Производство дверей:

- Фрезерование криволинейных вырезов в филленчатых дверях под стекло и филленку.
- Изготовление филленок, в том числе эксклюзивных с глубокой художественной резьбой.
- Инкрустация дверей вставками из ценных пород дерева, накладки на железные двери и т.д.
- Изготовление эксклюзивных дверей из ценных пород древесины.

Модельное производство:

- Изготовление мастер моделей, литьевых моделей, прототипов, форм для вакуумной формовки, штампов и клеше из различных материалов, включая алюминий, латунь, бронзу и модельный пластик.

Реклама:

- Самый сложный раскрой листовых пластиков, ПВХ, акрила и других материалов. Вырезка букв, логотипов, подставок, эмблем и т.д.

ПОЛУЧАЕМЫЕ ИЗДЕЛИЯ

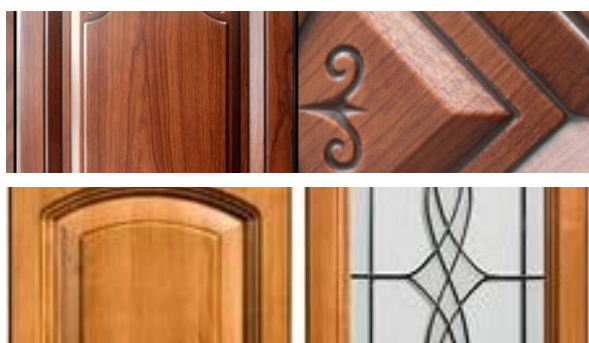
Массив древесины



Цветные металлы



Фасады



ПВХ, акрил и другие материалы.

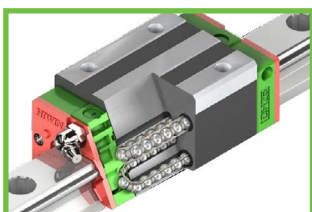


КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



ЦЕЛЬНОСВАРНАЯ СТАНИНА

Станина станка выполнена из толстостенных прямоугольных труб, что наряду с большим количеством поперечных балок, обеспечивают отличный уровень жесткости и виброустойчивости.



ВЫСОКОТОЧНЫЕ ЛИНЕЙНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ ПОВЫШЕННОЙ ЖЕСТКОСТИ

За счет повышенной устойчивости и жесткости обеспечивают высокую точность перемещения портала и высокооборотного шпинделя по осям X, Y, Z. Достигается высокая точность обработки и долговечность работы станка без потери точностных параметров..



ВЫСОКОПРЕЦИЗИОННЫЕ ШАРИКОВИНТОВЫЕ ПАРЫ

За счет полного исключения люфта обеспечивается высокоточное перемещение портала, суппорта и шпинделя по оси Z при выполнении обработки по программе с использованием ЧПУ сложных изделий с высокой степенью точности.



КОСОЗУБАЯ РЕЙКА ПО ОСЯМ X И Y

Перемещения по осям X и Y на станке используется косозубая рейка. Это решение позволяет добиться высоких скоростных показателей без ущерба точности обработок.



ВАКУУМНЫЙ РАБОЧИЙ СТОЛ С «Т» - ПАЗАМИ ДЛЯ МЕХАНИЧЕСКОГО КРЕПЛЕНИЯ

Алюминиевый рабочий стол, покрытый износостойким пластиком, разработанным для совместного использования с вакуумным насосом. Такой стол позволяет быстро и неподвижно установить заготовку на рабочий стол за счет мощной вакуумной станции 5,5 кВт. Также заготовку на стол можно крепить механически при помощи струбцин, для этого стол разделили на 4 зоны с помощью Т-образного профиля. Этот вакуумный насос **роторно-пластинчатого принципа**, который работает дольше, чем все конкуренты.



ПРИСТАВНАЯ ТОКАРНАЯ ОСЬ

Ось вращения для обработки балясин. Максимальный диаметр заготовки — 300 мм. Длина заготовки максимальная — 1500 мм. Поставляется с трехкулачковым патроном и задней бабкой, перемещающейся по направляющим. Поддерживается полноценная четырех-осевая обработка.



АСПИРАЦИОННЫЙ КОЖУХ И ПЫЛЕУЛАВЛИВАЮЩИЙ АГРЕГАТ

В базовом исполнении станок оснащен защитным кожухом, который позволяет подключать пылеулавливающие агрегаты и эффективно удалять пыли и стружки из зоны обработки. Станок укомплектован пылеулавливающим агрегатом, что является несомненным преимуществом по отношению к станкам других производителей.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



ПРОМЫШЛЕННЫЙ ЭЛЕКТРОШПИНДЕЛЬ 5,5 КВТ - 18 000 ОБ/МИН «HQP» (КИТАЙ)

В основу конструкции шпинделя легли лучшие конструктивные решения ведущего мирового производителя — компании HSD (Италия). Высокая частота вращения (18 000 об/мин) и оптимальная мощность (5,5 кВт) дает возможность осуществлять обработку деталей из древесины, а также ДСП, МДФ, пластика, акрилового стекла и других материалов для изготовления мебели, дверей, рекламной и сувенирной продукции с высоким качеством. **Шпиндель охлаждается воздушно(никаких ведер и баков с водой).**



ШАГОВЫЕ ДВИГАТЕЛИ С ЭНКОДЕРАМИ (СЕРВОГИБРИДНЫЕ ДВИГАТЕЛИ)

В отличие от шаговых двигателей, сервогибриды обладают более высоким крутящим моментом, соответственно могут производить более быстрые обработки при пиковых нагрузках. Энкодеры, установленные на двигатели позволяют предотвратить ошибки, вывести станок в аварийную остановку в случае критических нагрузок



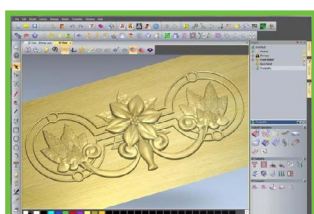
ДАТЧИК ИЗМЕРЕНИЯ И КАЛИБРОВКИ ДЛИНЫ ИНСТРУМЕНТА

Осуществляет автоматический контроль длины инструмента и позволяет, начиная работу, быстро ввести данные о поверхности стола (Z=0) и о высоте материала. Обеспечивает быстрый ввод параметров, защиту поверхности стола, что повышает производительность станка и уровень безопасной работы.



ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ (RICH AUTO A18)

Удобный и эргономичный пульт управления, предназначен для управления станком в ручном режиме. Значительно облегчает работу оператора во время настройки станка, а также снижает риск повреждения оборудования в процессе обработки. Позволяет загружать программы обработки непосредственно с флэш-носителей, не используя специально установленный компьютер. [подробнее здесь](#)



ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ «ArtCAM»

С ArtCAM вы можете моделировать и обрабатывать 2D и 3D модели быстро и просто. Это система начального уровня, и поэтому от пользователя требуется минимум знаний об обработке, она идеально подходит для неопытных пользователей. Единый инструментарий этой программы разработан так, чтобы последовательно охватить весь процесс от разработки эскиза до получения законченного изделия или штампа. ArtCAM позволяет делать гравировку, обработку металлов, резьбу по дереву и многое другое

КРОМЕ ПРОДАЖИ НАДЕЖНОГО СТАНКА С ЧПУ МЫ ПОМОЖЕМ ВАМ:

- В ОПЕРАТИВНОЙ ДОСТАВКЕ
- В ШЕФ-МОНТАЖЕ ДАННОГО ОБОРУДОВАНИЯ
- В ОБУЧЕНИИ РАБОТЫ ВАШЕГО ПЕРСОНАЛА
- С ГАРАНТИЙНЫМ И ПОСТГАРАНТИЙНЫМ ОБСЛУЖИВАНИЕМ

НА ВСЕ ВОПРОСЫ МЫ ГОТОВЫ ОТВЕТИТЬ ВАМ В УДОБНОЕ ДЛЯ ВАС ВРЕМЯ!

ПОЧЕМУ ИМЕННО МЫ?



Марка, проверенная годами.
С 2003 года в РФ эксплуатируется более 1300 единиц оборудования «WoodTec».



Быстрая окупаемость при высокой надежности.
Лучший выбор для бизнеса.



Широкий ассортимент оборудования.
Все что необходимо для деревообработки и производства мебели из одних рук.



Развитая сеть региональных представителей.
Дилеры «WoodTec» есть в каждом регионе страны.



Гарантийное и постгарантийное обслуживание.
Самая большая сервисная служба в РФ.



Оперативная доставка за счет складов в регионах.
Поставка оборудования клиенту от 1 дня.